

## DCL 9500/9600 系列 - 细长型地下水监控变送器

- ▶ 通过 PC 接口进行远程量程调整
- ▶ 20mm 直径
- ▶ SDI-12 通讯
- ▶ 接液部件为 318 不锈钢
- ▶ 总误差带 <+/-0.1% FS (-5 到 +45 ° C)

9500 系列专为地下水监控应用而设计，可以在恶劣的工况下提供优异的性能表现。9500 具有独特的液体比重补偿功能，在 -5 到 +45 ° C 的范围内，可以提供 TRUE LEVEL- 精确的液位测量。接液部件为具有优异耐腐蚀特性的 318 不锈钢材质。DCL 9500/9600 可以通过 PC 接口或者手提式仪表接口，经由电缆直接进行调整，无须将传感器拖离介质，因此降低了安装和标定的时间。SDI-12 通讯方式在电池供电的场合，可以提供最低的电流消耗。



### 技术规格

#### 输入

压力范围 0–4mwg, 到 0–100mwg

耐压 1.5XFS 标称量程

破裂压力 3XFS

疲劳寿命 设计超过 100, 000, 000 次满量程循环

#### 电气特性

输出 SDI-12 ( 温度输出 +/-0.5 ° C ) 或者 4–20mA

供电电压 8–30Vdc

电流损耗 备用时小于 450 μ A

浪涌保护 工作时平均小于 4mA

浪涌保护 61000–4–5 +/- 4kv

#### 性能

长期漂移 +/- 0.05% 每年

精度 +/- 0.05%

总误差带 < +/-0.1% FS (-5 到 +45 ° C)

补偿温度 -5 到 +45 ° C

工作温度 -25 到 +70 ° C ( 非冻结液体 )

#### 机械结构

压力端口 鼻锥 ( M16X1.5, 用于标定 )

接液部件: 9500 316/318 不锈钢, 聚氨酯, 乙缩醛, 丁腈  
: 9600 哈氏合金, 318 不锈钢, 聚氨酯, 乙缩醛, 丁腈

电气连接 聚氨酯电缆

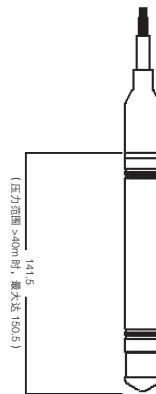
封装 IP68, 200mwg

冲击 耐受按照 IEC 68–2–32 程序 1 的自由落体条件

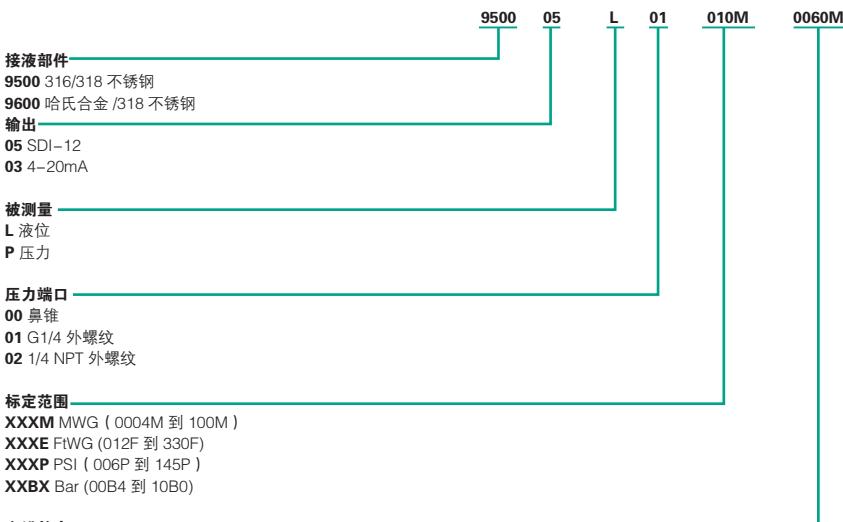
认证 CE

重量 约为 100g( 另外, 电缆重量为 75g/m )

### 外形尺寸 ( mm )



### 订货指南



### 接线方式

	SDI-12	MA
红色	正向激励	+Ve
蓝色	反向激励	-Ve
绿色	SDI-12	公共